

CITTA' DI PIEVE DI SOLIGO

Provincia di TREVISO

RELAZIONE DELL'ORGANO DI REVISIONE SUL BILANCIO CONSOLIDATO 2021

L'Organo di Revisione

Dott. Massimiliano Cecchetto

Indice

Introduzione	pag.	4
Il Bilancio consolidato	pag.	8
Rettifiche e operazioni infragruppo	pag.	10
Conto economico consolidato	pag.	13
Stato patrimoniale consolidato	pag.	20
Relazione sulla gestione consolidata e nota integrativa	pag.	25
Osservazioni e considerazioni	pag.	25
Conclusioni	pag.	26

L'Organo di Revisione

Verbale n. 3 del 21 settembre 2022

RELAZIONE SUL BILANCIO CONSOLIDATO 2021

L'Organo di Revisione esaminato lo schema di bilancio consolidato 2021, composto da:

- a) Conto Economico consolidato;
- b) Stato Patrimoniale consolidato;
- c) Relazione sulla gestione comprensiva della Nota Integrativa.

Visto:

- il D.Lgs. n. 267/2000 ed in particolare l'art. 233-bis *"Il Bilancio consolidato"* e l'art. 239, comma 1, lett. d-bis;
- il D.Lgs. n. 118/2011, come modificato dal D.Lgs. n. 126/2014;
- i principi contabili applicati ed in particolare l'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011 *"Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato"*;
- le linee guida della Corte dei Conti, Sezione Autonomie, approvate con Delibera n. 16/2020;

Approva

l'allegata relazione sulla proposta di deliberazione consiliare relativa al bilancio consolidato 2021 e sullo schema di bilancio consolidato per l'esercizio finanziario 2021 del Comune di Pieve di Soligo, che forma parte integrante e sostanziale del presente verbale.

L'Organo di Revisione

Dott. Massimiliano Cecchetto

INTRODUZIONE

L'Organo di Revisione nella persona del Dott. Massimiliano Cecchetto, nominato con deliberazione di Consiglio Comunale n. 40 del 25.07.2022 con decorrenza 22.08.2022;

Premesso

- che con deliberazione consiliare n. 33 del 27.06.2022 è stato approvato il rendiconto della gestione per l'esercizio 2021, comprendente lo Stato Patrimoniale e il Conto Economico del Comune;
- che con relazione approvata con verbale n. 84 del 17.06.2022 il precedente Organo di Revisione nella persona del dott. Riccardo Biscuola ha espresso proprio parere favorevole all'approvazione del rendiconto della gestione per l'esercizio 2021;

Visto:

- la deliberazione di Giunta Comunale n. 157 del 19.09.2022 di approvazione dello schema di bilancio consolidato 2021;
- la proposta di deliberazione consiliare e lo schema del bilancio consolidato per l'esercizio 2021 completo di:
 - a) Conto Economico;
 - b) Stato Patrimoniale;
 - c) Relazione sulla gestione e Nota integrativa;

Premesso che:

- la formazione del bilancio consolidato è guidata dal Principio contabile applicato di cui all'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011;
- il punto 6) del su richiamato principio contabile dispone testualmente *“per quanto non specificatamente previsto nel presente documento si fa rinvio ai Principi contabili generali civilistici e a quelli emanati dall'Organismo Italiano di Contabilità (OIC)”*;
- con deliberazione di Giunta Comunale n. 219 del 27.12.2021 e con successiva deliberazione di aggiornamento n. 153 del 12.09.2022, l'Ente ha approvato l'elenco dei soggetti che compongono il “Gruppo Comune di Pieve di Soligo” e l'elenco dei soggetti compresi nel perimetro di consolidamento;

- l'area di consolidamento è stata individuata analizzando le fattispecie rilevanti previste dal *“Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato”*, allegato al D.Lgs. n. 118/2011 come di seguito riportate:
 - organismi strumentali;
 - enti strumentali controllati;
 - enti strumentali partecipati;
 - società controllate;
 - società partecipate;
- sulla base dei dati esposti nel Conto Economico e nello Stato Patrimoniale 2021 del Comune di Pieve di Soligo, si è provveduto ad individuare la cosiddetta **“soglia di rilevanza”** da confrontare con i parametri societari indicati alla lett. a) del punto 3.1) del principio contabile sul consolidamento;
- le soglie di rilevanza dei tre parametri, come desunti dal Conto Economico e dallo Stato Patrimoniale del Comune, risultano le seguenti:

	COMUNE DI PIEVE DI SOLIGO	LIMITE DI IRRILEVANZA 3%
TOTALE ATTIVO	60.478.033,85 €	1.814.341,02 €
PATRIMONIO NETTO	46.783.239,18 €	1.403.497,18 €
TOTALE RICAVI CARATTERISTICI (Voce A conto economico)	7.690.555,36 €	230.716,66 €

- risultano inclusi nel *“Gruppo Comune di Pieve di Soligo”* i seguenti organismi e società partecipate:

Denominazione o Ragione sociale società/Ente	Quota di partecipazione del Comune di Pieve di Soligo	Classificazione	Riferimenti D.lgs. 118/2011
Alto Trevigiano Servizi Spa	2,2429%	Società partecipata	Art. 11-quinquies, D.Lgs. 118/2011
Consorzio per i Servizi di Igiene del Territorio	Proporzionale al numero degli abitanti residenti sul totale degli abitanti degli Enti facenti parte del Consorzio $39/1000=3,9\%$	Ente strumentale partecipato	Art. 11-ter, comma 2, D.Lgs. 118/2011
Consiglio di Bacino Sinistra Piave	Proporzionale al numero degli abitanti residenti sul totale	Ente strumentale partecipato	Art. 11-ter, comma 2,

	degli abitanti degli Enti facenti parte del Consiglio di Bacino 39/1000=3,9%		D.Lgs. 118/2011
Consiglio di Bacino Veneto Orientale (ex AATO)	Proporzionale al numero degli abitanti residenti sul totale degli abitanti degli Enti facenti parte del Consiglio di Bacino 1,45%	Ente strumentale partecipato	Art. 11-ter, comma 2, D.Lgs. 118/2011
Consorzio Energia Veneto	0,09% (quota di partecipazione al fondo consortile)	Ente strumentale partecipato	Art. 11-ter, comma 2, D.Lgs. 118/2011
Fondazione Francesco Fabbri Onlus	11,11%	Ente strumentale partecipato	Art. 11-ter, comma 2, D.Lgs. 118/2011
Consorzio per la sistemazione della strada vicinale ad uso pubblico Via Peron	50%	Ente strumentale partecipato	Art. 11-ter, comma 2, D.Lgs. 118/2011

- risultano inclusi nel perimetro di consolidamento i seguenti organismi e società partecipate:

Denominazione o Ragione sociale società/Ente	Quota di partecipazione del Comune di Pieve di Soligo	Classificazione	Riferimenti D.lgs. 118/2011
Alto Trevigiano Servizi Spa	2,2429%	Società partecipata	Art. 11-quinquies, D.Lgs. 118/2011
Consorzio per i Servizi di Igiene del Territorio	Proporzionale al numero degli abitanti residenti sul totale degli abitanti degli Enti facenti parte del Consorzio 39/1000=3,9%	Ente strumentale partecipato	Art. 11-ter, comma 2, D.lgs. 118/2011
Consiglio di Bacino Veneto Orientale (ex AATO)	Proporzionale al numero degli abitanti residenti sul totale degli abitanti degli Enti facenti parte del Consiglio di Bacino 1,45%	Ente strumentale partecipato	Art. 11-ter, comma 2, D.lgs. 118/2011
Fondazione Francesco Fabbri Onlus	11,11%	Ente strumentale partecipato	Art. 11-ter, comma 2, D.Lgs. 118/2011

- rispetto all'elenco del "Gruppo Comune di Pieve di Soligo", nell'elenco del Gruppo degli Enti e società ricompresi nel perimetro di consolidamento sono esclusi:
 1. il Consorzio Energia Veneto in quanto la quota di partecipazione del Comune di Pieve di Soligo è inferiore all'1%;
 2. il Consiglio di Bacino Sinistra Piave per impossibilità di calcolare l'incidenza dei parametri in quanto Ente che, esercitando esclusivamente attività istituzionale e non disponendo di patrimonio proprio, non ha tenuto la contabilità economico patrimoniale;
 3. il Consorzio per la sistemazione della strada vicinale ad uso pubblico Via Peron in quanto lo stesso non ha fornito il bilancio per l'esercizio 2021;

PRESENTA

i risultati dell'analisi svolta e le attestazioni sul Bilancio Consolidato 2021.

IL BILANCIO CONSOLIDATO

Il Bilancio Consolidato 2021 nel suo complesso offre una rappresentazione veritiera e corretta della consistenza patrimoniale e finanziaria del **“gruppo amministrazione pubblica del Comune di Pieve di Soligo”**.

La Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota Integrativa indica, complessivamente, il percorso seguito per identificare tra gli enti e le società quelli significativi, escludendo, come indicato dal principio contabile applicato di cui all'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011, quelli che si presentavano irrilevanti, cioè con valori patrimoniali, finanziari ed economici inferiori al 3% rispetto a quelli del Comune di Pieve di Soligo e quelli con una quota di partecipazione inferiore all'1%.

DATI CONTABILI UTILIZZATI

Per quanto attiene ai dati contabili utilizzati per il consolidamento del bilancio, essi si riferiscono ai seguenti:

- per quanto riguarda il Comune di Pieve di Soligo, sono stati elaborati lo stato patrimoniale, attivo e passivo, nonché il conto economico, approvati con deliberazione del Consiglio comunale n. 33 del 27.06.2022;
- per quanto attiene la società Alto Trevigiano Servizi Spa, sono stati utilizzati lo stato patrimoniale, attivo e passivo nonché il conto economico trasmessi dalla stessa e riclassificati secondo gli schemi previsti dal D.Lgs. n. 118/2011;
- per quanto attiene al Consorzio Servizi Igiene del Territorio, sono stati utilizzati lo stato patrimoniale, attivo e passivo, nonché il conto economico trasmessi dallo stesso e riclassificati secondo gli schemi previsti dal D.Lgs. n. 118/2011;
- per quanto attiene al Consiglio di Bacino Veneto Orientale, sono stati elaborati lo stato patrimoniale, attivo, passivo e relativo al patrimonio netto, nonché il conto economico, approvati con deliberazione dell'assemblea d'ambito n. 1 del 04.05.2022 già redatti secondo quanto previsto dal D.Lgs. n. 118/2011;
- per quanto attiene alla Fondazione Francesco Fabbri Onlus il bilancio d'esercizio chiuso al 31.12.2020, consegnato dalla stessa ed in fase di approvazione, è composto da Stato Patrimoniale, dal Rendiconto di Gestione predisposto a sezioni contrapposte, dalla Nota Integrativa e dalla Relazione di Missione. Lo schema di Stato Patrimoniale individuato per gli enti non profit è redatto secondo quanto previsto dall'art. 2424 del Codice Civile, con alcune modifiche che tengono conto delle peculiarità che contraddistinguono la struttura del patrimonio degli enti non profit.

MODALITA' DI CONSOLIDAMENTO

In considerazione del fatto che nel gruppo “amministrazione pubblica” del Comune di Pieve di Soligo è presente, oltre al Comune capogruppo, la società partecipata Alto Trevigiano Servizi Spa con una quota del 2,2429%, il Consorzio per i Servizi d’Igiene del Territorio, ente strumentale partecipato con una quota del 3,9%, il Consiglio di Bacino Veneto Orientale, ente strumentale partecipato con una quota del 1,45%, la Fondazione Francesco Fabbri Onlus con una quota del 11,11%, il consolidamento del bilancio al 31 dicembre 2021 è stato effettuato utilizzando il metodo proporzionale.

CRITERI DI VALUTAZIONE APPLICATI

Il Principio contabile applicato, al punto 4.1 evidenzia che “è accettabile derogare all’obbligo di uniformità dei criteri di valutazione quando la conservazione di criteri difformi sia più idonea a realizzare l’obiettivo della rappresentazione veritiera e corretta. In questi casi l’informativa supplementare al bilancio consolidato deve specificare la difformità dei principi contabili utilizzati e i motivi che ne sono alla base”.

Rispetto all’indicazione riportata, l’Amministrazione ha ritenuto opportuno mantenere i criteri di valutazione adottati dagli Enti/società rientranti nel perimetro di consolidamento in considerazione del rischio che applicando criteri di valutazione comuni, si perdessero le caratteristiche economiche del singolo soggetto appartenente al gruppo stesso.

Per i criteri di valutazione degli organismi rientranti nel perimetro di consolidamento si fa rinvio alla note integrative allegate al rendiconto degli stessi.

RETTIFICHE E OPERAZIONI INFRAGRUPPO
--

RETTIFICHE DI PRE-CONSOLIDAMENTO

Nell'ambito delle attività di controllo il Revisore Unico ha verificato che siano state contabilizzate le rettifiche di pre-consolidamento indispensabili a rendere uniformi i bilanci da consolidate.

Tipo	Descrizione	Dare (Importo)	Avere (Importo)	Voce economico-patrimoniale
Rettifica pre-consolidamento	Adeguamento del valore delle partecipazioni per allineamento alla quota di Patrimonio Netto posseduta al 31/12/2021	€ 187.081,05		S.P. Att.) B IV 1 c - Partecipazioni in altri soggetti C.I.T. - CONSORZIO IGIENE TERRITORIO
Rettifica pre-consolidamento		€ 53.492,84		S.P. Att.) B IV 1 c - Partecipazioni in altri soggetti ATO VENETO ORIENTALE - CONSIGLIO DI BACINO
Rettifica pre-consolidamento			€ 24.573,89	S.P. Pass.) A II b - Riserve da capitale COMUNE

La rettifica pre-consolidamento è stata effettuata nei confronti del **Consorzio Igiene Territorio** e **Consiglio di Bacino Veneto Orientale** in quanto nello stato patrimoniale dell'ente NON erano state valorizzate. Tale rettifica ha quindi riportato il dato al valore corrispondente alla quota di patrimonio netto effettivamente detenuta dall'ente.

OPERAZIONI INFRAGRUPPO

Sono state operate le seguenti rettifiche relative alle operazioni intercorse tra l'Ente Capogruppo e gli Enti/ società che rientrano nel perimetro di consolidamento:

Tra il Comune di Pieve di Soligo e Alto Trevigiano Servizi Spa				2,2429%			
Tip o	Livell o	Ente/societ à	Descrizione	Dare (tot.)	Avere (tot.)	Dare (%)	Avere (%)
C.E.	Ricavi	ATS	Ricavi da servizi n.a.c.	€ 22.389,83		€ 502,18	
C.E.	Costi	COMUNE	Altri servizi diversi n.a.c.		€ 22.389,83		€ 502,18
C.E.	Ricavi	ATS	Quota annuale di contributi agli investimenti da Comuni	€ 430,86		€ 9,66	
C.E.	Costi	COMUNE	Contributi agli investimenti a altre imprese		€ 430,86		€ 9,66
S.P.	Debiti	COMUNE	Debiti verso fornitori	€ 5.183,36		€ 116,26	

CITTA' DI PIEVE DI SOLIGO – PROVINCIA DI TREVISO

S.P.	Credit i	ATS	Credit i derivanti dalla vendita di servizi		€ 5.183,36		€ 116,26
S.P.	Debit i	ATS	Debit i verso fornitori	€ 62.379,13		€ 1.399,10	
S.P.	Credit i	COMUNE	Credit i derivanti dalla vendita di servizi		€ 62.379,13		€ 1.399,10
C.E.	Ricavi	COMUNE	Altri provent i n.a.c.	€ 86.468,37		€ 1.939,40	
C.E.	Costi	ATS	Altri costi della gestione		€ 86.468,37		€ 1.939,40

<i>Tra Alto Trevigiano Servizi Spa e Consiglio di Bacino Veneto Orientale</i>				2,2429%			
Tipo	Livello	Ente/società	Descrizione	Dare (tot.)	Avere (tot.)	Dare (%)	Avere (%)
C.E.	Ricavi	CONSIGLIO	Ricavi da servizi n.a.c.	€ 246.541,50		€ 5.529,68	
C.E.	Costi	ATS	Altri servizi diversi n.a.c.		€ 246.541,50		€ 5.529,68

<i>Tra il Comune di Pieve di Soligo e il Consorzio per i Servizi di Igiene del Territorio</i>				3,90%			
Tipo	Livello	Ente/società	Descrizione	Dare (tot.)	Avere (tot.)	Dare (%)	Avere (%)
C.E.	Ricavi	CONSORZIO	Ricavi da servizi n.a.c.	€ 44.845,19		€ 1.748,96	
C.E.	Costi	COMUNE	Altri servizi diversi n.a.c.		€ 44.845,19		€ 1.748,96
C.E.	Ricavi	COMUNE	Ricavi da servizi n.a.c.	€ 1.851,08		€ 72,19	
C.E.	Costi	CONSORZIO	Altri servizi diversi n.a.c.		€ 1.851,08		€ 72,19
S.P.	Debit i	COMUNE	Altri debiti n.a.c.	€ 1.741,73		€ 67,93	
S.P.	Credit i	CONSORZIO	Credit i diversi		€ 1.741,73		€ 67,93

<i>Tra il Comune di Pieve di Soligo e Fondazione Francesco Fabbri Onlus</i>				11,11%			
Tipo	Livello	Ente/società	Descrizione	Dare (tot.)	Avere (tot.)	Dare (%)	Avere (%)
C.E.	Ricavi	COMUNE	Trasferimenti corrent i da Comuni	€ 31.500,00		€ 3.499,65	
C.E.	Costi	FONDAZIONE	Contributi agli investimenti a altre imprese partecipate		€ 31.500,00		€ 3.499,65
C.E.	Ricavi	FONDAZIONE	Altri trasferimenti corrent i da altre imprese partecipate	€ 17.100,00		€ 1.899,81	
C.E.	Costi	COMUNE	Trasferimenti corrent i a Comuni		€ 17.100,00		€ 1.899,81
S.P.	Debit i	COMUNE	Debit i per Trasferimenti corrent i a Istituzioni Sociali Private	€ 1.500,00		€ 166,65	
S.P.	Credit i	FONDAZIONE	Credit i da Altri trasferimenti in conto capitale da Comuni		€ 1.500,00		€ 166,65
S.P.	Debit i	FONDAZIONE	Debit i per Contributi agli investimenti a altre Amministrazioni Locali n.a.c.	€ 17.100,00		€ 1.899,81	
S.P.	Credit i	COMUNE	Credit i da Altri trasferimenti in conto capitale da altre Imprese		€ 17.100,00		€ 1.899,81

Nessuna elisione è stata effettuata tra Comune di Pieve di Soligo e Consiglio di Bacino Veneto Orientale non essendoci operazioni infragruppo.

Asseverazione crediti e debiti:

Il precedente Revisore Unico del Comune di Pieve di Soligo e gli organi di controllo dei rispettivi componenti del Gruppo hanno opportunamente asseverato i crediti e i debiti reciproci di cui all'art. 11, comma 6, lett. j) del D.Lgs. n. 118/2011 in sede di chiusura del Rendiconto della gestione dell'esercizio precedente a quello in corso.

I saldi dei crediti/debiti risultanti alla data del 31/12/2021 nel rendiconto della gestione del Comune risultano coincidenti con i corrispondenti saldi risultanti dalla contabilità aziendale della società/ente.

L'importo dei saldi in oggetto viene evidenziato nella seguente tabella:

Ragione sociale	Credito del Comune/Debito della società/ente/fondazione	Debito del Comune/Credito della società/ente/fondazione
Alto Trevigiano Servizi Spa	€ 62.379,13	€ 5.183,36 (imponibile)
Consorzio per i Servizi di Igiene del Territorio	€ 0,00	€ 1.741,73 (imponibile)
Consiglio di Bacino Sinistra Piave	€ 0,00	€ 0,00
Fondazione Francesco Fabbri Onlus	€ 17.100,00	€ 1.500,00

È stato definito infine l'ammontare e la natura della differenza tra il valore della partecipazione risultante dal bilancio del Comune Capogruppo ed il valore della corrispondente quota di Patrimonio Netto effettivamente detenuta al 31/12/2021.

Premesso che il Comune di PIEVE DI SOLIGO ha valutato le sue partecipazioni iscritte nell'attivo patrimoniale con il metodo del patrimonio netto prescritto nel principio contabile 4/3 allegato al D. Lgs. 118/2011, se la differenza è positiva (ossia il Patrimonio Netto della/e società ha un valore inferiore a quanto iscritto nello S.P. del Comune) andrà imputata, in base alle valutazioni di ogni Ente/società, ad avviamento, mentre se è negativa (ossia il Patrimonio Netto delle società ha un valore superiore a quanto iscritto nello S.P. del Comune) tale differenza andrà iscritta tra le "riserve da consolidamento". Non essendo presente un conto specifico in tal senso, questo valore si riepiloga tra le "riserve da capitale" o in alternativa viene annoverato sulla voce "fondi di consolidamento per rischi ed oneri futuri" a seconda della valutazione fatta dall'Ente sulla tipologia di tale differenza.

Ritenuto che non sussiste un effettivo rischio di futuri risultati economici negativi, l'Ente ha valutato che risulta opportuno destinare la differenza di consolidamento emersa in sede di redazione del bilancio consolidato a Altre Immobilizzazioni Immateriali.

Tipo	Descrizione	Dare (Importo)	Avere (Importo)	Voce economico-patrimoniale
Eliminazione valore delle partecipazioni	Rettifica del Patrimonio Netto (fondo di dotazione + riserve) delle società a fronte dell'eliminazione del valore contabile delle partecipazioni iscritte nello S.P. attivo del Comune. La differenza positiva viene allocata in Altre Immobilizzazioni Immateriali	€ 202.175,70		S.P. Pass.) A I - Fondo di dotazione
		€ 1.359.756,60		S.P. Pass.) A II b - Riserve da capitale
		€ 4.269,93		S.P. Att.) B I 9 - Altre (immob.immateriali)
			€ 158.200,73	S.P. Att.) B IV 1 c - Partecipazioni in altri soggetti FONDAZIONE F. FABBRI ONLUS
			€ 1.167.427,74	S.P. Att.) B IV 1 c - Partecipazioni in altri soggetti ALTO TREVIGIANO SERVIZI
			€ 51.899,55	S.P. Att.) B IV 1 c - Partecipazioni in altri soggetti CONS. BACINO V.TO ORIENTALE
		€ 184.404,28	S.P. Att.) B IV 1 c - Partecipazioni in altri soggetti CONS. SERVIZI IGIENE TERRITORIO	

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO

Nella seguente tabella sono riportati il risultato d'esercizio ed i principali aggregati del Conto economico consolidato, evidenziando le variazioni rispetto al precedente esercizio:

- nella prima colonna i dati economici consolidati esercizio 2021;
- nella seconda colonna i dati economici consolidati esercizio 2020;
- nella terza colonna la differenza tra la prima e la seconda colonna.

CONTO ECONOMICO

	2021	2020	Differenza
Tot. Componenti positivi della gestione (A)	€ 9.442.228,00	€ 9.288.710,22	€ 153.517,78
Tot. Componenti negative della gestione (B)	€ 9.835.089,83	€ 8.944.913,27	€ 890.176,56
Diff. tra comp. positivi e negativi della gestione (A-B)	-€ 392.861,83	€ 343.796,95	-€ 736.658,78

Proventi finanziari	€ 185.616,98	€ 183.673,29	€ 1.943,69
Oneri finanziari	€ 403.613,58	€ 366.405,48	€ 37.208,10
Tot. Proventi ed oneri finanziari (C)	-€ 217.996,60	-€ 182.732,19	-€ 35.264,41
Tot. Rettifiche di valore di att. finanziarie (D)	€ 172.522,33	€ 215.089,27	-€ 42.566,94
Proventi straordinari	€ 6.354.698,27	€ 678.747,37	€ 5.675.950,90
Oneri straordinari	€ 5.539.259,43	€ 75.184,11	€ 5.464.075,32
Tot. Proventi ed oneri straordinari (E)	€ 815.438,84	€ 603.563,26	€ 211.875,58
Risultato prima delle imposte (A-B+C+D+E)	€ 377.102,74	€ 979.717,29	-€ 602.614,55
Imposte	€ 140.493,71	€ 185.701,42	-€ 45.207,71
RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo quota pert.terzi)	€ 236.609,03	€ 794.015,87	-€ 557.406,84
RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI GRUPPO	€ 236.609,03	€ 794.015,87	-€ 557.406,84
RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI PERTINENZA DI TERZI			

Si precisa che il Conto Economico Consolidato dell'anno 2021 comprende il Conto Economico del Comune di Pieve, della società Alto Trevigiano Servizi Spa (2,2429%), del Consorzio per i Servizi di Igiene del territorio (3,9%), del Consiglio di Bacino Veneto Orientale (1,45%) e della Fondazione Francesco Fabbri Onlus (11,11%), gli stessi dell'anno 2020.

Nella seguente tabella sono invece riportati il risultato d'esercizio ed i principali aggregati del Conto economico consolidato, evidenziando le variazioni rispetto al Conto economico del Comune di Pieve di Soligo (Ente capogruppo):

CONTO ECONOMICO				
	Voce di Bilancio	Bilancio consolidato 2021 (A)	Bilancio Comune di Pieve di Soligo 2021 (B)	Differenza (A-B)
A	componenti positivi della gestione	9.442.228,00	7.690.555,36	1.751.672,64
B	componenti negativi della gestione	9.835.089,83	8.144.793,53	1.690.296,30
	Risultato della gestione	-392.861,83	-454.238,17	61.376,34
C	Proventi ed oneri finanziari	-217.996,60	-174.065,42	-43.931,18
	proventi finanziari	185.616,98	178.702,49	6.914,49
	oneri finanziari	403.613,58	352.767,91	50.845,67
D	Rettifica di valore attività finanziarie	172.522,33	172.522,33	0,00
	Rivalutazioni	179.558,97	179.558,97	0,00
	Svalutazioni	7.036,64	7.036,64	0,00
	Risultato della gestione operativa	-438.336,10	-455.781,26	17.445,16
E	proventi straordinari	6.354.698,27	6.337.589,83	17.108,44
E	oneri straordinari	5.539.259,43	5.524.244,04	15.015,39
	Risultato prima delle imposte	377.102,74	357.564,53	19.538,21
	Imposte	140.493,71	132.957,69	7.536,02
	Risultato d'esercizio comprensivo della quota di terzi	236.609,03	224.606,84	12.002,19
	Risultato d'esercizio di pertinenza di terzi	0,00	0,00	0,00

ANALISI ECONOMICA

Il risultato dell'esercizio può essere analizzato scomponendo la gestione complessiva dell'ente in tre aree distinte: risultato della gestione "caratteristica", risultato della gestione finanziaria, risultato della gestione straordinaria.

Il risultato della gestione ovvero la differenza fra componenti positivi e negativi della gestione, pari a - € 392.861,83 è determinato per differenza tra le risorse acquisite da un lato, e gli oneri ed i costi sostenuti per il funzionamento per l'erogazione dei servizi, dall'altro.

Il risultato della gestione "caratteristica" risulta così determinato:

A) Componenti positivi della gestione	9.442.228,00
B) Componenti negativi della gestione	9.835.089,83
Differenza tra componenti positivi e negativi della gestione	- 392.861,83

Il dettaglio delle voci relative alle componenti positive di reddito è riportato nella seguente tabella:

CONTO ECONOMICO		Anno 2021	Anno 2020
	A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE		
1	Proventi da tributi	4.046.154,34	3.780.322,25
2	Proventi da fondi perequativi	743.414,88	733.928,83
3	Proventi da trasferimenti e contributi	1.089.961,83	1.884.828,43
a	<i>Proventi da trasferimenti correnti</i>	740.234,37	1.587.125,73
b	<i>Quota annuale di contributi agli investimenti</i>	321.072,32	291.236,01
c	<i>Contributi agli investimenti</i>	28.655,14	6.466,69
4	Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	2.285.886,36	1.889.144,67
a	Proventi derivanti dalla gestione dei beni	398.070,77	326.464,81
b	<i>Ricavi della vendita di beni</i>	368.102,56	1.143.481,40
c	<i>Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi</i>	1.519.713,03	419.198,46
5	Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)	-	-
6	Variazione dei lavori in corso su ordinazione	-	1.564,76
7	Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	549.173,66	454.537,75
8	Altri ricavi e proventi diversi	727.636,93	544.383,53
	totale componenti positivi della gestione A)	9.442.228,00	9.288.710,22

Il dettaglio delle voci relativo alle componenti negative di reddito è riportato nella seguente tabella:

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		Anno 2021	Anno 2020
	B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE		
g	Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	263.181,06	296.103,73
10	Prestazioni di servizi	3.653.458,56	3.233.252,12
11	Utilizzo beni di terzi	131.867,60	153.815,64
12	Trasferimenti e contributi	1.417.454,60	1.118.168,83
a	<i>Trasferimenti correnti</i>	1.370.963,91	1.058.305,17
b	<i>Contributi agli investimenti ad altre Amministrazioni pubb.</i>		
c	<i>Contributi agli investimenti ad altri soggetti</i>	46.490,69	59.863,66
13	Personale	2.352.616,60	2.290.741,92
14	Ammortamenti e svalutazioni	1.764.627,59	1.676.402,71
a	<i>Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali</i>	85.116,57	77.765,31
b	<i>Ammortamenti di immobilizzazioni materiali</i>	1.658.601,78	1.502.355,42
c	<i>Altre svalutazioni delle immobilizzazioni</i>		
d	<i>Svalutazione dei crediti</i>	20.909,24	96.281,98
15	Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	- 8.040,35	- 3.402,68
16	Accantonamenti per rischi	4.887,79	517,19
17	Altri accantonamenti	65.770,97	20.739,79
18	Oneri diversi di gestione	189.265,41	158.574,02
	totale componenti negativi della gestione B)	9.835.089,83	8.944.913,27

Il **risultato della gestione finanziaria** è composto dai proventi ed oneri finanziari: questi ultimi sono per la remunerazione dei debiti contratti a finanziamento degli investimenti dell'ente, inoltre, vi affluiscono i dividendi distribuiti dalle società partecipate e gli interessi attivi.

Il totale dei proventi e oneri finanziari risulta così determinato:

Proventi da partecipazioni	33.556,24
Altri proventi finanziari	152.060,74
Interessi ed altri oneri finanziari	403.613,58
Totale proventi ed oneri finanziari (C)	- 217.996,60

La tabella sottostante invece evidenzia i proventi e gli oneri finanziari sostenuti dal Comune e dalle singole partecipate:

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO ES. 2021 - COMUNE DI PIEVE DI SOLIGO (TV)									
			Descrizione	Comune di Pieve di Soligo (TV)	Alto Trevigiano Servizi (2,2429 %)	C.I.T. - Consorzio per i Servizi di Igiene del Territorio (3,90 %)	Consiglio di Bacino Veneto Orientale (1,45 %)	Fondazione Francesco Fabbri Onlus (11,11 %)	CONSOLIDATO
C			PROVENTI ED ONERI FINANZIARI	-174.065,42	-44.590,65	733,23	0,44	-74,20	-217.996,60
C	19		Proventi da partecipazioni	27.706,24		5.850,00			33.556,24
C	19	a	da società controllate			5.850,00			5.850,00
C	19	b	da società partecipate	27.706,24					27.706,24
C	19	c	da altri soggetti						
C	20		Altri proventi finanziari	150.996,25	1.053,18	10,37	0,44	0,50	152.060,74
C	21		Interessi ed altri oneri finanziari	352.767,91	45.643,83	5.127,14		74,70	403.613,58
C	21	a	Interessi passivi	352.767,91	41.130,08				393.897,99
C	21	b	Altri oneri finanziari		4.513,75	5.127,14		74,70	9.715,59

I valori finanziari vanno opportunamente rettificati, mediante rivalutazioni e svalutazioni:

D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE		2021	2020
22	Rivalutazioni	179.558,97	215.146,34
23	Svalutazioni	7.036,64	57,07
	totale (D)	172.522,33	215.089,27

Il risultato della gestione straordinaria è determinato dai componenti di reddito non riconducibili alle voci precedenti o perché estranei alla gestione caratteristica dell'ente.

Proventi e oneri straordinari

Sono indicati tra i proventi:

- le sopravvenienze e insussistenze del passivo, dovute alla cancellazione di debiti insussistenti già contabilizzati nel conto del patrimonio dell'esercizio precedente, cioè i minori residui rilevabili dal bilancio finanziario;
- le plusvalenze patrimoniali, determinate dalla differenza positiva tra il valore di alienazione dei beni patrimoniali e il rispettivo valore contabile (costo storico al netto delle quote di ammortamento già calcolate).

Sono indicati in particolare tra gli oneri:

- le sopravvenienze e insussistenze dell'attivo rappresentate dalla cancellazione di crediti già iscritti nel conto del patrimonio e riconosciuti insussistenti in sede di riaccertamento dei residui.

La tabella sottostante evidenzia i proventi e gli oneri straordinari sostenuti dal Comune e dalle singole partecipate:

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO ES. 2021 - COMUNE DI PIEVE DI SOLIGO (TV)									
			Descrizione	Comune di Pieve di Soligo (TV)	Alto TREVIGIANO Servizi	C.I.T. - Consorzio per i Servizi di Igiene del Territorio	Consiglio di Bacino Veneto Orientale	Fondazione Francesco Fabbri Onlus	CONSOLIDATO
					(2,2429 %)	(3,90 %)	(1,45 %)	(11,11 %)	
E			PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI	813.345,79			329,64	1.763,41	815.438,84
E	24		Proventi straordinari	6.337.589,83			15.345,03	1.763,41	6.354.698,27
E	24	a	Proventi da permessi di costruire						
E	24	b	Proventi da trasferimenti in conto capitale						
E	24	c	Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo	6.337.589,83			15.345,03	557,97	6.353.492,83
E	24	d	Plusvalenze patrimoniali					333,30	333,30
E	24	e	Altri proventi straordinari					872,14	872,14
E	25		Oneri straordinari	5.524.244,04			15.015,39		5.539.259,43
E	25	a	Trasferimenti in conto capitale						
E	25	b	Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo	5.524.244,04			15.015,39		5.539.259,43
E	25	c	Minusvalenze patrimoniali						
E	25	d	Altri oneri straordinari						

Il risultato dell'esercizio è pari a € 236.609,03 al netto delle imposte.

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO

Nella seguente tabella sono riportati i principali aggregati dello Stato patrimoniale consolidato così suddivisi:

- nella prima colonna i dati patrimoniali consolidati esercizio 2021;
- nella seconda colonna i dati patrimoniali consolidati esercizio 2020;
- nella terza colonna la differenza tra la prima e la seconda colonna.

STATO PATRIMONIALE (ATTIVO)

	2021	2020	Differenza
Crediti v/Stato e partecipanti al Fondo di Dotazione (A)	€ 0,00	€ 0,00	€ 0,00
Immobilizzazioni immateriali	€ 1.417.984,04	€ 1.222.120,16	€ 195.863,88
Immobilizzazioni materiali	€ 56.021.730,62	€ 55.633.231,40	€ 388.499,22
Immobilizzazioni finanziarie	€ 985.297,19	€ 935.823,69	€ 49.473,50
Tot. Immobilizzazioni (B)	€ 58.425.011,85	€ 57.791.175,25	€ 633.836,60
Rimanenze	€ 70.872,10	€ 64.811,02	€ 6.061,08
Crediti	€ 3.216.688,21	€ 3.842.089,68	- € 625.401,47
Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzo	€ 0,00	€ 0,00	€ 0,00
Disponibilità liquide	€ 4.428.449,39	€ 3.899.191,22	€ 529.258,17
Tot. Attivo circolante (C)	€ 7.716.009,70	€ 7.806.091,92	- € 90.082,22
Ratei e Risconti (D)	€ 66.836,10	€ 97.913,34	-€ 31.077,24
TOTALE DELL'ATTIVO	€ 66.207.857,65	€ 65.695.180,51	€ 512.677,14

STATO PATRIMONIALE (PASSIVO)

	2021	2020	Differenza
Fondo di dotazione	€ 2.145.988,20		
Riserve	€ 40.882.721,24		
Risultato economico dell'esercizio	€ 236.609,03		
Risultati economici di esercizi precedenti	€ 3.770.591,08		
Riserva negativa per beni indisponibili	- € 94,27		
Totale Patrimonio Netto (A)	€ 47.035.815,28	€ 46.403.592,67	€ 632.222,61
Tot. Fondo per rischi ed oneri (B)	€ 152.296,07	€ 348.205,11	- € 195.909,04
Tot. Trattamento di fine rapporto (C)	€ 66.003,57	€ 63.479,22	€ 2.524,35
Tot. Debiti (D)	€ 8.343.647,12	€ 8.531.135,48	- € 187.488,36
Tot. Ratei e risconti (E)	€ 10.610.095,61	€ 10.348.768,03	€ 261.327,58

TOTALE DEL PASSIVO	€ 66.207.857,65	€ 65.695.180,51	€ 512.677,14
CONTI D'ORDINE	€ 1.839.331,58	€ 1.418.430,24	€ 420.901,34

Si precisa che lo Stato Patrimoniale Consolidato dell'anno 2021 comprende lo Stato Patrimoniale del Comune di Pieve, della società Alto Trevigiano Servizi Spa (2,2429%), del Consorzio per i Servizi di Igiene del territorio (3,9%), del Consiglio di Bacino Veneto Orientale (1,45%) e della Fondazione Francesco Fabbri Onlus (11,11%), gli stessi dell'anno 2020.

Lo stato patrimoniale 2021 è stato elaborato secondo il nuovo schema, attribuendo "0" a tutte le voci del patrimonio netto della colonna 2020 salvo la voce "Totale Patrimonio netto (A)" cui è imposto l'importo dello stato patrimoniale 2020. Infatti, il nuovo principio contabile non è applicato retroattivamente a fini comparativi.

ANALISI PATRIMONIALE

ATTIVITA'

Le attività sono esposte in ordine decrescente di liquidità, in relazione all'arco temporale necessario affinché ciascuna forma di impiego si trasformi, senza perdite, in risorse monetarie:

- l'attivo immobilizzato, costituito dai beni immobili (fabbricati, terreni, ecc.) e mobili di proprietà dell'ente, nonché dalle partecipazioni e dai crediti a medio-lungo termine, rappresenta la parte di capitale impiegato per un arco temporale di medio-lungo periodo; Gli elementi patrimoniali destinati a essere utilizzati durevolmente dall'ente sono iscritti tra le immobilizzazioni. Condizione per l'iscrizione di nuovi beni patrimoniali materiali ed immateriali tra le immobilizzazioni (stato patrimoniale) è il verificarsi, alla data del 31 dicembre, dell'effettivo passaggio del titolo di proprietà dei beni stessi.

La classe di valori relativi alle immobilizzazioni è ripartita in tre sottoclassi quali:

- I) Immobilizzazioni immateriali
- II) Immobilizzazioni materiali
- III) Immobilizzazioni finanziarie.

Immobilizzazioni immateriali

Le immobilizzazioni immateriali sono costituite principalmente dai diritti di brevetto ed utilizzazione opere dell'ingegno, dalle immobilizzazioni in corso e acconti e dalla voce "altre".

Il valore complessivo è pari a euro 1.417.984,04.

Immobilizzazioni materiali

I beni demaniali, le altre immobilizzazioni materiali comprendenti i terreni, i fabbricati e i beni mobili sono stati iscritti ad inventario dei beni immobili e ad inventario dei beni mobili ai sensi dell'allegato 4/3 al D.Lgs. n. 118/2011. Le immobilizzazioni materiali sono valutate al costo di acquisto, di produzione o conferimento comprensivo degli oneri accessori di diretta imputazione.

I terreni, venendo considerati di vita utile pressoché illimitata, non devono essere ammortizzati.

I beni, se presenti, qualificati come "beni culturali" sono annoverati nell'inventario dell'Ente ma il loro valore non viene ammortizzato.

Le immobilizzazioni in corso costituiscono altresì parte integrante del patrimonio del Comune e ricomprendono quei cespiti di proprietà dell'Ente non ancora utilizzabili poiché in fase di realizzazione o ancora da collaudare (quindi non ancora utilizzabili); non sono pertanto soggetti ad ammortamento.

Il valore complessivo è pari a euro 56.021.730,62.

Immobilizzazioni finanziarie

Trattasi di partecipazioni e conferimenti di capitali.

Il valore complessivo è pari a euro 985.297,19.

Rimanenze

La voce Rimanenze è costituita dall'insieme di beni mobili quali prodotti in magazzino destinati al consumo, materie prime, semilavorati ecc., risultanti dalle scritture inventariali e di magazzino di fine esercizio.

Il valore inserito nel bilancio consolidato è pari ad € 70.872,10 ed è relativo a rimanenze della società Alto Trevigiano Servizi Spa.

Crediti

La voce Crediti accoglie i crediti di natura commerciale o d'altra natura non costituenti immobilizzazioni finanziarie.

Il valore complessivo è pari a euro 3.216.688,21.

Disponibilità liquide

Misurano il valore complessivo di tutte quelle attività correnti che si presentano direttamente sotto forma di liquidità o trasformabili in moneta di conto in brevissimo tempo, quali i depositi bancari.

Le disponibilità liquide ammontano ad € 4.428.449,39.

Ratei e risconti attivi

I ratei e risconti sono iscritti e valutati in conformità a quanto precisato dall'art. 2424 - bis, comma 6, codice civile.

I ratei passivi sono rappresentati, rispettivamente, dalle quote di costi/oneri che avranno manifestazione finanziaria futura (liquidazione della spesa), ma che devono, per competenza, essere attribuiti all'esercizio in chiusura (ad es., quote di fitti passivi o premi di assicurazione con liquidazione posticipata).

I Risconti passivi sono rappresentati dalle quote di ricavi che hanno avuto manifestazione finanziaria nell'esercizio (accertamento dell'entrata/incasso), ma che vanno rinviati in quanto di competenza di futuri esercizi.

I ratei attivi ammontano ad € 7.408,28.

I risconti attivi ammontano ad € 59.427,82.

PASSIVITÀ

Il Patrimonio netto

Il patrimonio netto secondo i nuovo schemi è costituito da fondo di dotazione, dalle riserve (da capitale, da permessi di costruire per la parte destinata al finanziamento degli investimenti, riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per i beni culturali, da altre riserve indisponibili, da altre riserve disponibili), dal risultato economico dell'esercizio, da risultati economici di esercizi precedenti e da riserve negative per beni indisponibili: misura il valore dei mezzi propri dell'ente, ottenuto quale differenza tra le attività e le passività patrimoniali.

Il patrimonio netto è articolato nelle seguenti poste:

	2021	2020
PATRIMONIO NETTO		
fondo di dotazione	2.145.988,20	-
riserve da capitale	2.473.322,44	-
riserve da permessi di costruire	1.441.795,33	-
riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per i beni culturali	35.658.941,66	-
altre riserve indisponibili	-	-
altre riserve disponibili	1.308.661,81	-
risultato economico dell'esercizio	236.609,03	-
risultati economici di esercizi precedenti	3.770.591,08	
riserve negative per beni indisponibili	- 94,27	
totale patrimonio netto capogruppo	47.035.815,28	46.403.592,67
fondo di dotazione e riserve di pertinenza di terzi	-	-
risultato economico esercizio di pertinenza di terzi	-	-
patrimonio netto di pertinenza di terzi	-	-
totale patrimonio netto	47.035.815,28	46.403.592,67

Fondi rischi e oneri

I fondi per rischi e oneri ammontano ad € 152.296,07 così suddivisi.

Fondi per trattamento di quiescenza	0,00
Fondi per imposte	0,00
altri	152.296,07
Fondo di consolidamento per rischi e oneri futuri	0,00
Totale fondi rischi	152.296,07

Fondo di trattamento di fine rapporto

L'ammontare del fondo trattamento di fine rapporto si riferisce quasi esclusivamente alla società partecipata Alto Trevigiano Servizi Spa (€ 65.560,39) e rappresenta l'effettivo debito maturato verso i dipendenti in conformità con le Leggi vigenti.

Il fondo complessivo ammonta ad € 66.003,57.

Debiti

I debiti rappresentano obbligazioni a pagare una determinata somma a scadenze prestabilite.

L'operazione di elisione nella fase di consolidamento ha comportato il fatto che nel bilancio consolidato siano rappresentati solo i debiti che il gruppo ha nei confronti di soggetti esterni al gruppo stesso.

Il valore complessivo dei debiti è pari a euro 8.343.647,12 così distinto (nella tabella viene riportato anche il dettaglio dell'anno 2020):

DEBITI	2021	2020
Debiti da finanziamento	€ 5.151.961,15	€ 5.190.809,63

Debiti verso fornitori	€ 1.699.142,39	€ 2.062.254,12
Acconti	537,50	0,00
Debiti per trasferimenti e contributi	€ 954.561,71	€ 689.523,46
altri debiti	€ 537.444,37	€ 588.547,97
totale	€ 8.343.647,12	€ 8.531.135,48

Ratei, risconti e contributi agli investimenti

Per la definizione di queste poste vedasi l'analisi dei ratei e risconti attivi.

I ratei passivi ammontano ad € 155.139,82.

I risconti passivi ammontano ad € 10.454.955,79 di cui € 10.418.950,67 relativi a contributi agli investimenti.

Conti d'ordine

Ammontano a € 1.839.085,08 e si riferiscono impegni su esercizi futuri.

RELAZIONE SULLA GESTIONE CONSOLIDATA E NOTA INTEGRATIVA

La relazione sulla gestione comprensiva della nota integrative illustra:

- i contenuti minimi indicati dal par. 5 del Principio contabile 4/4 del D.Lgs. n. 118/2011;
- i riferimenti normativi ed il procedimento seguito nella redazione del Bilancio Consolidato;
- la composizione del "Gruppo Comune di Pieve di Soligo" e del perimetro di consolidamento;
- i criteri di valutazione applicati alle varie voci di bilancio;
- le operazioni infragruppo;
- la composizione delle voci del conto economico e dello stato patrimoniale;
- le aliquote di ammortamento dei beni materiali ed immateriali applicati in relazione alla specifica tipologia di attività alla quale i beni sono destinati.

OSSERVAZIONI E CONSIDERAZIONI

L'Organo di Revisione, per quanto fin qui argomentato rileva che:

- il bilancio consolidato 2021 del Comune di Pieve di Soligo è stato redatto secondo gli schemi previsti dall'allegato n. 11 al D.Lgs. n. 118/2011 e la Nota integrativa contiene le informazioni richieste dalla legge;
- l'area di consolidamento risulta correttamente determinata;

- la procedura di consolidamento risulta complessivamente conforme al principio contabile applicato di cui all'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n.118/2011, ai principi contabili generali civilistici ed a quelli emanati dall'Organismo Nazionale di Contabilità (OIC);
- il bilancio consolidato 2021 del Comune di Pieve di Soligo rappresenta in modo veritiero e corretto la reale consistenza economica, patrimoniale e finanziaria del Gruppo Amministrazione Pubblica.

CONCLUSIONI

L'Organo di Revisione, per quanto esposto ed illustrato nella presente relazione, ai sensi dell'articolo 239, comma 1 lett. d-bis) del D.Lgs. n. 267/2000 esprime parere favorevole all'approvazione del bilancio consolidato 2021 del Gruppo Comune di Pieve di Soligo.

L'Organo di revisione raccomanda il rispetto del termine di 30 giorni dalla data di approvazione del Bilancio consolidato per la sua trasmissione alla BDAP, evidenziando che i contenuti in formato XBRL del documento corrispondano con quelli approvati in sede di deliberazione consiliare.

Lì, 20 settembre 2022.

Il Revisore Unico dei Conti
Dott. Massimiliano Cecchetto
Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 del D.L.gs n. 82/2005 e s.m.i.